



FEDERAZIONE ITALIANA PESISTICA  
CONTO ECONOMICO (QUADRO RIEPILOGATIVO)  
ESERCIZIO 2022

Mod. S/A

VALORE DELLA PRODUZIONE

Codice	Denominazione	A	B	Differenza A - B	
		Conto Economico 2022	Conto Economico 2021	€	%
<b>1.</b>	<b>Attività Centrale</b>				
1.01	Contributi Sport e salute	4.666.756,27	4.727.665,61	-60.909,34	-1%
1.03	Quote degli associati:	1.732.617,10	1.744.633,56	-12.016,46	-1%
1.07	Altri ricavi della gestione ordinaria	11.330,04	23.538,65	-12.208,61	-52%
1.08	Contributi Comitato Italiano Paralimpico	259.294,00	164.294,00	95.000,00	58%
<b>1.</b>	<b>Attività Centrale</b>	<b>6.669.997,41</b>	<b>6.660.131,82</b>	<b>9.865,59</b>	<b>0%</b>
	<i>In % sul Valore della produzione</i>	<b>96,68%</b>	<b>98,73%</b>		
<b>2.</b>	<b>Attività Struttura Territoriale</b>				
2.02	Contributi dello Stato, Enti Locali, altri soggetti	152.928,59	75.260,22	77.668,37	103%
2.03	Quote degli associati	69.080,00	8.250,00	60.830,00	737%
2.04	Ricavi da manifestazioni	500,00	200,00	300,00	150%
2.05	Altri ricavi della gestione	6.260,74	2.023,68	4.237,06	209%
<b>2.</b>	<b>Attività Struttura Territoriale</b>	<b>228.769,33</b>	<b>85.733,90</b>	<b>143.035,43</b>	<b>167%</b>
	<i>In % sul Valore della produzione</i>	<b>3,32%</b>	<b>1,27%</b>		
	<b>VALORE PRODUZIONE</b>	<b>6.898.766,74</b>	<b>6.745.865,72</b>	<b>152.901,02</b>	<b>2%</b>

COSTO DELLA PRODUZIONE

Codice	Denominazione	A	B	Differenza A - B	
		Conto Economico 2022	Conto Economico 2021	€	%
<b>1.</b>	<b>ATTIVITA' SPORTIVA</b>				
1.01.	Costi per l'Attività Sportiva Centrale				
1.01.01.	Costi PO/AL				
1.01.01.01.	Attività Naz. ed Internaz. P.O. ed A.L.	1.350.112,99	1.467.656,27	-117.543,28	-8%
1.01.01.02.	Attività rappresentative nazionali	272.624,97	295.154,93	-22.529,96	-8%
1.01.01.	<b>Totale Costi PO/AL</b>	<b>1.622.737,96</b>	<b>1.762.811,20</b>	<b>-140.073,24</b>	<b>-8%</b>
1.01.02.	Costi attività sportiva				



FEDERAZIONE ITALIANA PESISTICA  
CONTO ECONOMICO (QUADRO RIEPILOGATIVO)  
ESERCIZIO 2022

Mod. S/A

COSTO DELLA PRODUZIONE

Codice	Denominazione	A	B	Differenza A - B	
		Conto Economico 2022	Conto Economico 2021	€	%
1.01.02.02	Organizz. Manifestazione Sportive Nazionali	646.880,16	412.375,55	234.504,61	57%
1.01.02.03	Partecipazione ad organismi internazionali	7.117,52	11.711,63	-4.594,11	-39%
1.01.02.04	Formazione ricerca e documentazione	409.912,56	374.129,29	35.783,27	10%
1.01.02.05	Promozione Sportiva	210.630,65	0,00	210.630,65	
1.01.02.07	Gestione impianti sportivi	191,00	5.395,09	-5.204,09	-96%
1.01.02.08	Altri costi per l'attività sportiva	382.933,47	353.059,67	29.873,80	8%
1.01.02.09	Ammortamenti attività sportiva	126.605,58	108.119,33	18.486,25	17%
1.01.02.	<b>Totale Costi attività sportiva</b>	<b>1.784.270,94</b>	<b>1.264.790,56</b>	<b>519.480,38</b>	<b>41%</b>
1.01.03.01	Attività Naz. ed Internaz. Preparazione Paralimpica / A.L.	107.710,20	180.687,44	-72.977,24	-40%
1.01.03.	Costi Preparazione Paralimpica	107.710,20	180.687,44	-72.977,24	-40%
1.01.04.01	Organizz. Manifestazioni Sportive Paralimpiche Nazionali ed Internazionali	105.769,63	181.052,35	-75.282,72	-42%
1.01.04.02	Formazione ricerca e documentazione	5.266,57	478,40	4.788,17	1.001%
1.01.04.	Attività Sportiva Paralimpica	111.036,20	181.530,75	-70.494,55	-39%
1.01.	<b>Costi per l'Attività Sportiva Centrale</b>	<b>3.625.755,30</b>	<b>3.389.819,95</b>	<b>235.935,35</b>	<b>7%</b>
	<i>In % sul Costo della produzione</i>	53,47%	54,12%		
1.02.	<b>Costi per att. sportiva della Strutt. Terr.</b>				
1.02.	<b>Costi per att. sportiva della Strutt. Terr.</b>	<b>804.893,58</b>	<b>625.839,98</b>	<b>179.053,60</b>	<b>29%</b>
	<i>In % sul Costo della produzione</i>	11,87%	9,99%		
1.	<b>ATTIVITA' SPORTIVA</b>	<b>4.430.648,88</b>	<b>4.015.659,93</b>	<b>414.988,95</b>	<b>10%</b>
	<i>In % sul Valore della Produzione</i>	64,22%	59,53%		
	<i>In % sul Costo della produzione</i>	65,34%	64,11%		
2.	<b>FUNZIONAMENTO E COSTI GENERALI</b>				
2.01.	<b>Funz. e costi generali attività centrale</b>				
2.01.01	Costi per il personale e collaborazioni	1.768.912,75	1.651.197,04	117.715,71	7%
2.01.02	Organi e Commissioni federali	79.800,55	92.471,01	-12.670,46	-14%



FEDERAZIONE ITALIANA PESISTICA  
CONTO ECONOMICO (QUADRO RIEPILOGATIVO)  
ESERCIZIO 2022

Mod. S/A

**COSTO DELLA PRODUZIONE**

Codice	Denominazione	A	B	Differenza A - B	
		Conto Economico 2022	Conto Economico 2021	€	%
2.01.03	Costi per la comunicazione	109.359,94	133.084,66	-23.724,72	-18%
2.01.04	Costi generali	268.580,18	260.921,04	7.659,14	3%
2.01.05	Ammortamenti per funzionamento	17.972,47	24.720,15	-6.747,68	-27%
2.01.	<b>Funz. e costi generali attività centrale</b>	<b>2.244.625,89</b>	<b>2.162.393,90</b>	<b>82.231,99</b>	<b>4%</b>
	<i>In % sul Costo della produzione</i>	<i>33,10%</i>	<i>34,52%</i>		
2.02.	<b>Funz. e costi gen. Struttura Terr.</b>				
2.02.	<b>Funz. e costi gen. Struttura Terr.</b>	<b>103.743,15</b>	<b>84.603,44</b>	<b>19.139,71</b>	<b>23%</b>
	<i>In % sul Costo della produzione</i>	<i>1,53%</i>	<i>1,35%</i>		
<b>2.</b>	<b>FUNZIONAMENTO E COSTI GENERALI</b>	<b>2.348.369,04</b>	<b>2.246.997,34</b>	<b>101.371,70</b>	<b>5%</b>
	<i>In % sul Valore della Produzione</i>	<i>34,04%</i>	<i>33,31%</i>		
	<i>In % sul Costo della produzione</i>	<i>34,63%</i>	<i>35,88%</i>		
4.01.	<b>Oneri diversi di gestione</b>				
4.01.	<b>Oneri diversi di gestione</b>	<b>1.450,36</b>	<b>719,73</b>	<b>730,63</b>	<b>102%</b>
	<i>In % sul Costo della produzione</i>	<i>0,02%</i>	<i>0,01%</i>		
<b>4.</b>	<b>Oneri diversi di gestione</b>	<b>1.450,36</b>	<b>719,73</b>	<b>730,63</b>	<b>102%</b>
	<i>In % sul Valore della Produzione</i>	<i>0,02%</i>	<i>0,01%</i>		
	<i>In % sul Costo della produzione</i>	<i>0,02%</i>	<i>0,01%</i>		
	<b>COSTO DELLA PRODUZIONE</b>	<b>6.780.468,28</b>	<b>6.263.377,00</b>	<b>517.091,28</b>	<b>8%</b>
	<i>In % sul Valore della Produzione</i>	<i>98,29%</i>	<i>92,85%</i>		
	<b>Diff. Valori e Costi della Produz.</b>	<b>118.298,46</b>	<b>482.488,72</b>	<b>-364.190,26</b>	<b>-75%</b>
	<i>In % sul Valore della Produzione</i>	<i>1,71%</i>	<i>7,15%</i>		

Codice	Denominazione	A	B	Differenza A - B	
		Conto Economico 2022	Conto Economico 2021	€	%
CEC.	<b>Proventi e Oneri finanziari</b>	<b>12.732,45</b>	<b>311,75</b>	<b>12.420,70</b>	<b>3.984%</b>
CEE.	<b>Imposte sul reddito</b>	<b>-61.419,43</b>	<b>-54.573,07</b>	<b>-6.846,36</b>	<b>13%</b>
	<b>RISULTATO D'ESERCIZIO</b>	<b>69.611,48</b>	<b>428.227,40</b>	<b>-358.615,92</b>	<b>-84%</b>





FEDERAZIONE ITALIANA PESISTICA  
CONTO ECONOMICO (QUADRO RIEPILOGATIVO)  
ESERCIZIO 2022

Mod. S/A

11/04/2023 - 23:27:44

